





Maschinenpark im Technikum



Maschinenpark Technikum

		Arburg 370S 500-100	Arburg 370S 700-290 U	Arburg 570H 2000-800	Engel Victory 330H/80V/120 combi
					
Steuerung		SELOGICA	SELOGICA	SELOGICA	CC200
Schließeinheit		500-er, 3-Platten hydraulisch	700-er, 3-Platten hydraulisch	2000-er, 3-Platten servoelektrisch	2-Platten holmos hydraulisch
Schließkraft	[kN]	500	700	2000	1200
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm]	370 x 370	370 x 370	570 x 570	780 x 700 Aufspannplatte
Werkzeugeinbauhöhe (min - max)	[mm]	200 - 400	200 - 400	250 - 650	450 - 800
Max. Plattenabstand	[mm]	550	550	1000	1306
Max. Auswerferhub	[mm]	125	125	200	130
Zentrierung	[mm]	125	125	125	125
Plastifiziereinheit		100-er, hydraulisch	290-er , Duroplastverarbeitung	800-er, servoelektrische Dosierung, hydraulisches Einspritzen	330H / 80V hydraulisch
Schneckendurchmesser	[mm]	15/20/25	30	45	H: 35 / V: 18
max. Zylindertemperatur	[°C]	450	350	350	H: 350 / V: 350
L/D-Verhältnis		25/25/20			H: 24 / V: 22,5
Max. spez. Spritzdruck	[bar]	2500/2500/2000	2500	2470	H: 1595 / V: 2200
Max. rechn. Hubvolumen	[cm³]	15/29/47	106	310	H: 154 / V: 25
Schneckenkanalvolumen	[cm³]	/60/85		375	H: 335 / V: 42
Sonderausstattung		Schwenkbare Schließeinheit, 3 Plastifiziereinheiten	Schwenkbare Schließeinheit, Duroplastverarbeitung, Programmierbare Prägeverfahren für das Werkzeug, 4 frei programmierbare Ein-/Ausgänge	MULTILIFT SELECT	MuCell, Integrierte Automatisierung Easix TX90i
freie Kernzugsteuerung		2	3	2	2

Maschinenpark Technikum

		Fanuc Roboshot α -S50iA	Sumitomo SHI Demag IntElect2 130/510-250	Wittmann Battenfeld SmartPower 50/210	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750
					
Steuerung		CNC Touchscreen	NC5 Touchscreen Plus	UNILOG B8	UNILOG B8
Schließeinheit		Doppelkniehebel vollelektrisch	Kniehebel vollelektrisch	servohydraulisch	servohydraulisch
Schließkraft	[kN]	650	1300	500	2400
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm]	360 x 320	510 x 510	370 x 320	670 x 620
Werkzeugeinbauhöhe (min - max)	[mm]	min. 150	180 - 450	200-400	min. 350
Max. Plattenabstand	[mm]	560	580	600	1100
Max. Auswerferhub	[mm]	70	150	150	200
Zentrierung	[mm]	125	125	125	125
Plastifiziereinheit		S50i vollelektrisch	250-er vollelektrisch	210, hydraulisch	750, hydraulisch
Schneckendurchmesser	[mm]	26	30	30	45
max. Zylindertemperatur	[°C]	350	450	450	450
L/D-Verhältnis		20	20	22	26, Cellmould 25
Max. spez. Spritzdruck	[bar]	2100	2510	2042	2116
Max. rechn. Hubvolumen	[cm³]	50	99	106	358
Schneckenkanalvolumen	[cm³]	147	131	181,15	
Sonderausstattung			Robot-System SAM-C5, Kernzug 2 Kreise, pneumatische Verschlußdüse, Forminnendruckumschaltung, 3 programmierbare Ein- und Ausgänge	Forminnendruckumschaltung	Plastifiziereinheit CELLMOULD, Robot-System W821,
freie Kernzugsteuerung		-	2	2	2

		Boyke Transferpresse DH100
		
Steuerung		Siemens HMI TP1500
Schließeinheit		hydraulisch
Schließkraft	[kN]	1.000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm]	700 x 600
Werkzeugeinbauhöhe (min - max)	[mm]	min. 400
Max. Plattenabstand	[mm]	800
Max. Auswerferhub	[mm]	140
Zentrierung	[mm]	-
Pressgeschw. Max	[mm/ s]	5
Transferzylinder	[kN]	40
Hub	[mm]	640
Heizkreise	[-]	4
Sonderausstattung		Duroplastverarbeitung, Forminnendruck, 2 Kernzüge
freie Kernzugsteuerung		2

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Yannik Kümmecke
Tel.: +49 2351 1064-174
E-Mail: kuemmecke@kimw.de

Kunststoff-Institut Lüdenschheid
Karolinenstr. 8
58507 Lüdenschheid
www.kimw.de