

Maschinenpark im Technikum

2025



KUNSTSTOFF
INSTITUT
LÜDENSCHIED



	Arburg 370S 500-100	Arburg 370S 700-290 U	Arburg 570H 2000-800
			
Steuerung	SELOGICA	SELOGICA	SELOGICA
Schließeinheit	500-er, 3-Platten hydraulisch	700-er, 3-Platten hydraulisch	2000-er, 3-Platten servoelektrisch
Schließkraft	[kN] 500	700	2000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 370 x 370	370 x 370	570 x 570
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 200	200	250
max. Plattenabstand	[mm] 600	600	1000
max. Auswerferhub	[mm] 125	125	200
Zentrierung	[mm] 125	125	125
Plastifiziereinheit	100-er, hydraulisch	290-er, Duroplastverarbeitung	800-er, servoelektrische Dosierung, hydraulisches Einspritzen
Schneckendurchmesser	[mm] 15/20/25	30	45
Max. Zylindertemperatur	[°C] 450	350	350
L/D-Verhältnis	25/25/20	23	22
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2500/2500/2000	2500	2470
max. rechn. Hubvolumen	[cm³] 15/29/47	106	318
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 17/60/85	185	495
Nadelverschluss	Ja (nur für 15er Einheit)	Nein	Ja
Lageregelung	Ja	Ja	Ja
Sonderausstattung	Schwenkbare Schließeinheit, 3 Plastifiziereinheiten	Schwenkbare Schließeinheit, Duroplastverarbeitung, Programmierbare Prägeverfahren für das Werkzeug, 4 frei programmierbare Ein-/Ausgänge	MULTILIFT SELECT
freie Kernzugsteuerung	2	3	2

	Wittmann Battenfeld SmartPower 50/210	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750	Engel Victory 500/160 tech
			
Steuerung	UNILOG B8	UNILOG B8	CC300
Schließereinheit	servohydraulisch	servohydraulisch	2-Platten holmos hydraulisch
Schließkraft	[kN] 500	2400	1600
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 370 x 320	670 x 620	850x750 Aufspannplatte
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 200	350	500
max. Plattenabstand	[mm] 600	1100	1100
max. Auswerferhub	[mm] 150	200	150
Zentrierung	[mm] 125	125	125
Plastifiziereinheit	210, hydraulisch	750, hydraulisch	500 hydraulisch (ecodrive)
Schneckendurchmesser	[mm] 30	45	35 (MuCell)
Max. Zylindertemperatur	[°C] 22	450	450
L/D-Verhältnis	22	26, Cellmould 25	20
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2042	2116	2350 (400°C), 2110 (450°C)
max. rechn. Hubvolumen	[cm³] 106	358	192
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 181,15		
Nadelverschluss	Nein	Ja (nur Cellmould)	Ja (nur MuCell)
Lageregelung	Nein	Ja	Ja
Sonderausstattung	Forminnendruckumschaltung	Plastifiziereinheit CELLMOULD, Robot-System W821	35er Standardschnecke, iQ Assistenten, Viper 12, Clearmelt, MuCell, schließkraftabhängiges Prägen
freie Kernzugsteuerung	2	2	2 feste und 2 bewegliche Seite

	Fanuc Roboshot a-S50iA	KraussMaffei KM 130/380 CX	Boyke 1-Station- Pressautomat Typ DH100
			
Steuerung	CNC Touchscreen	MC6 Touchscreen	Siemens Simatic HMI
Schließeinheit	Doppelkniehebel vollelektrisch	Vollhydraulisches 2-Platten-Schließsystem	hydraulisch
Schließkraft	[kN] 650	1300	1000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 360 x 320	460 x 540	700 x 600
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 150	310	400
max. Plattenabstand	[mm] 560	900	800
max. Auswerferhub	[mm] 70	150	140
Zentrierung	[mm] 125	125	-
Plastifiziereinheit	S50I vollelektrisch	SP 380, hydraulischer Schneckenantrieb	-
Schneckendurchmesser	[mm] 26	30	-
Max. Zylindertemperatur	[°C] 350	375	-
L/D-Verhältnis	20	26,7	-
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2100	2500	-
max. rechn. Hubvolumen	[cm³] 50	113	-
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 147	223	-
Nadelverschluss	Nein	Ja	-
Lageregelung	Nein	Ja	-
Sonderausstattung		Pneumatische Nadelverschlussdüse, Spritzprägen, APC plus	Transferzylinder mit 640 mm Hub. Maximalkraft 4t
freie Kernzugsteuerung	-	2	2

Wir stehen Ihnen für Fragen gerne zur Verfügung

Matthias Korres
Tel.: +49 2351 1064-174
E-Mail: korres@kimw.de

Kunststoff-Institut Lüdenschied
Karolinenstr. 8
58507 Lüdenschied
www.kimw.de