




Maschinenpark im Technikum






KUNSTSTOFF
INSTITUT
LÜDENSCHIED



	Arburg 370S 500-100	Arburg 370S 700-290 U	Arburg 570H 2000-800
			
Steuerung	SELOGICA	SELOGICA	SELOGICA
Schließeinheit	500-er, 3-Platten hydraulisch	700-er, 3-Platten hydraulisch	2000-er, 3-Platten servoelektrisch
Schließkraft	[kN] 500	700	2000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 370 x 370	370 x 370	570 x 570
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 200	200	250
max. Plattenabstand	[mm] 600	600	1000
max. Auswerferhub	[mm] 125	125	200
Zentrierung	[mm] 125	125	125
Plastifiziereinheit	100-er, hydraulisch	290-er, Duroplastverarbeitung	800-er, servoelektrische Dosierung, hydraulisches Einspritzen
Schneckendurchmesser	[mm] 15/20/25	30	45
Max. Zylindertemperatur	[°C] 450	350	350
L/D-Verhältnis	25/25/20	23	22
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2500/2500/2000	2500	2470
max. rechn. Hubvolumen	[cm³] 15/29/47	106	318
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 17/60/85	185	495
Nadelverschluss	Ja (nur für 15er Einheit)	Nein	Ja
Lageregelung	Ja	Ja	Ja
Sonderausstattung	Schwenkbare Schließeinheit, 3 Plastifiziereinheiten	Schwenkbare Schließeinheit, Duroplastverarbeitung, Programmierbare Prägeverfahren für das Werkzeug, 4 frei programmierbare Ein-/Ausgänge	MULTILIFT SELECT
freie Kernzugsteuerung	2	3	2

Maschinenpark Technikum

	Engel victory 200/50 tech	Engel Victory 500/160 tech	Fanuc Roboshot a-S50iA	KraussMaffei KM 130/380 CX
				
Steuerung	CC300	CC300	CNC Touchscreen	MC6 Touchscreen
Schließeinheit	2-Platten holmos hydraulisch	2-Platten holmos hydraulisch	Doppelkniehebel vollelektrisch	Vollhydraulisches 2-Platten-Schließeinheit
Schließkraft [kN]	500	1600	650	1300
Lichter Holmabstand (H x V) [mm]	500 x 450 Aufspannplatte	850x750 Aufspannplatte	360 x 320	460 x 540
Werkzeugeinbauhöhe [mm]	200	500	150	310
max. Plattenabstand [mm]	600	1100	560	900
max. Auswerferhub [mm]	100	150	70	150
Zentrierung [mm]	100	125	125	125
Plastifiziereinheit	200 hydraulisch (ecodrive)	500 hydraulisch (ecodrive)	S50i vollelektrisch	SP 380, hydraulischer Schneckenantrieb
Schneckendurchmesser [mm]	25	35 (MuCell)	26	30
Max. Zylindertemperatur [°C]	350	450	350	375
L/D-Verhältnis	16 (LSR), 24,8 (Thermoplast)	20	20	26,7
max. spez. Spritzdruck [bar]	2400 (Thermoplast)	2350 (400°C), 2110 (450°C)	2100	2500
max. rechn. Hubvolumen [cm³]	69 (Thermoplast)	192	50	113
Schneckenkanalvolumen [cm³]	45,7 (LSR), 117,8 (Thermoplast)		147	223
Nadelverschluss	Nein	Ja (nur MuCell)	Nein	Ja
Lageregelung	Nein	Ja	Nein	Ja
Sonderausstattung	25-er LSR Wechseleinheit, Autoprotect-Präzisionsformschutz	35er Standardschnecke, iQ Assistenten, Viper 12, Clearmelt, MuCell, schließkraftabhängiges Prägen		Pneumatische Nadelverschlussdüse, Spritzprägen, APC plus
freie Kernzugsteuerung	2	2 feste und 2 bewegliche Seite	-	2

	Sumitomo SHI Demag IntElect 130/520-250	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750	Boyke 1-Station- Pressautomat Typ DH100
				
Steuerung	NC5 Touchscreen Plus	UNILOG B8	UNILOG B8	Siemens Simatic HMI
Schließeinheit	3-Platten Kniehebel vollelektrisch	servohydraulisch	servohydraulisch	hydraulisch
Schließkraft	[kN] 1300	500	2400	1000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 520 x 520	370 x 320	670 x 620	700 x 600
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 220	200	350	400
max. Plattenabstand	[mm] 700	600	1100	800
max. Auswerferhub	[mm] 150	150	200	140
Zentrierung	[mm] 125	125	125	-
Plastifiziereinheit	250, vollelektrisch	210, hydraulisch	750, hydraulisch	-
Schneckendurchmesser	[mm] 30	30	45	-
Max. Zylindertemperatur	[°C] 450		450	-
L/D-Verhältnis	20	22	26, Cellmould 25	-
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2200	2042	2116	-
max. rech. Hubvolumen	[cm³] 99	106	358	-
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 131	181,15		-
Nadelverschluss	Ja	Nein	Ja (nur Cellmould)	-
Lageregelung	Ja	Nein	Ja	-
Sonderausstattung	Spritzprägen, Entnahmeroboter, activeLock, activeFlowBalance	Forminnendruckumschaltung	Plastifiziereinheit CELLMOULD, Robot-System W821	Transferzylinder mit 640 mm Hub. Maximalkraft 4t
freie Kernzugsteuerung	2	2	2	2

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Matthias Korres
Tel.: +49 2351 1064-174
E-Mail: korres@kimw.de

Kunststoff-Institut Lüdenschied
Karolinenstr. 8
58507 Lüdenschied
www.kimw.de