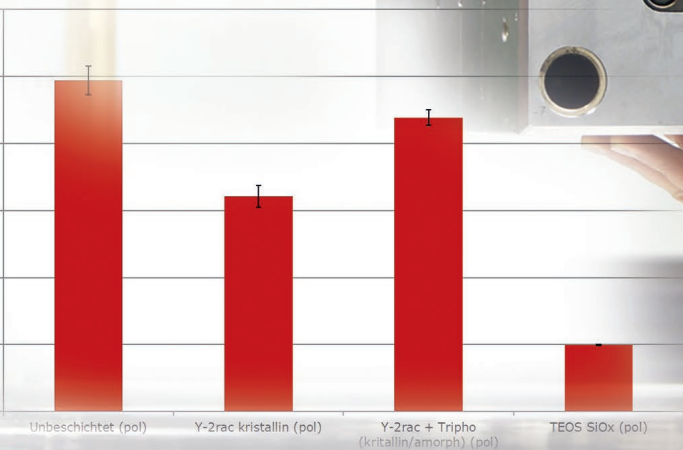


Ablösemoment Versuche mit PE



Optimierte Entformung

Vermessung des Haft- und Gleitverhaltens bei der Entformung

Vermessung des Entformungsverhaltens

Herausforderungen des Spritzgießens

- ▶ Haftung an Oberflächen
- ▶ Abrieb in der Form
- ▶ Feststecken der Formteile in der Kavität
- ▶ Weißbruch und Durchstoßen der Auswerfer
- ▶ Risse am Formteil
- ▶ Ausschussteile

Kommt Ihnen das bekannt vor?

Unser Leistungsspektrum

- ▶ Abmustern Ihres Materials mit eigens entwickelter Torsionsmessung
- ▶ Erfassung entstehender Haftung und Gleitreibung zwischen Kunststoff und Werkzeugwand
- ▶ Effizienter Vergleich diverser Oberflächensysteme auf Ihrem Kunststoff
- ▶ Beratung hinsichtlich entsprechender Abhilfemaßnahmen
- ▶ Problemorientierte Auswahl von Beschichtungen oder Strukturierungen

Die Vermessung

- ▶ Simple Probengeometrie und geringer Materialaufwand (ca. 5g/Schuss)
- ▶ Werkzeugwandtemperaturen bis zu 140°C und Vermessung von Materialien ab 30-40 Shore A möglich
- ▶ Geeignet für die:
 - ▣ Optimierung/Entwicklung von Entformungssystemen
 - ▣ Entwicklung funktionaler Beschichtungen und Oberflächenstrukturen
 - ▣ Materialentwicklung und -prüfung



Weitere Informationen erhalten Interessenten über die Internetseite - oder sprechen uns direkt an:

Matthias Korres, B.Eng.
+49 (0) 2351.10 64-174
korres@kunststoff-institut.de

Dipl.-Ing. Stefan Hins
+49 (0) 2351.10 64-176
hins@kunststoff-institut.de

Kunststoff-Institut

für die mittelständische Wirtschaft NRW GmbH
Tel.: +49 (0) 23 51.10 64-191 | Fax: +49 (0) 23 51.10 64-190
Karolinenstraße 8 | 58507 Lüdenscheid
www.kunststoff-institut.de | mail@kunststoff-institut.de