

Maschinenpark Technikum

	Arburg 370S 500-100	Arburg 370S 700-290 U	Arburg 570H 2000-800	Dr. Boy Boy 60 E
				
Steuerung	SELOGICA	SELOGICA	SELOGICA	Procan ALPHA 4
Schließeinheit	500-er, 3-Platten hydraulisch	700-er, 3-Platten hydraulisch	2000-er, 3-Platten servoelektrisch	Servomotorischer Pumpenantrieb
Schließkraft	[kN] 500	700	2000	600
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 370 x 370	370 x 370	570 x 570	360 x 335
Werkzeugeinbauhöhe (min.)	[mm] 200	200	250	400
max. Plattenabstand	[mm] 600	600	1000	650
max. Auswerferhub	[mm] 125	125	200	80
Zentrierung	[mm] 125	125	125	125
Plastifiziereinheit	100-er, hydraulisch	290-er, Duroplastverarbeitung	800-er, servoelektrische Dosierung, hydraulisches Einspritzen	Dr. Boy Universal Spritzaggregat
Schneckendurchmesser	[mm] 15/20/25	30	45	22
Max. Zylindertemperatur	[°C] 450	350	350	400
L/D-Verhältnis	25/25/20	23	22	17,2
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2500/2500/2000	2500	2470	2270
max. rechn. Hubvolumen	[cm ³] 15/29/47	106	318	25
Schneckenkanalvolumen	[cm ³] 17/60/85	185	495	50
Nadelverschluss	Ja (nur für 15er Einheit)	Nein	Ja	Nein
Lageregelung	Ja	Ja	Ja	Nein
Sonderausstattung	Schwenkbare Schließeinheit, 3 Plastifiziereinheiten	Schwenkbare Schließeinheit, Duroplastverarbeitung, Programmierbare Prägeverfahren für das Werkzeug, 4 frei programmierbare Ein-/Ausgänge	MULTILIFT SELECT	
freie Kernzugsteuerung	2	3	2	1

Maschinenpark Technikum

	Engel victory 200/50 tech	Engel Victory 500/160 tech	Fanuc Roboshot a-S50iA	KraussMaffei KM 130/380 CX
				
Steuerung	CC300	CC300	CNC Touchscreen	MC6 Touchscreen
Schließeinheit	2-Platten holmlos hydraulisch	2-Platten holmlos hydraulisch	Doppelkniehebel vollelektrisch	Vollhydraulisches 2-Platten-Schließsystem
Schließkraft	[kN] 500	1600	650	1300
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 500 x 450 Aufspannplatte	850x750 Aufspannplatte	360 x 320	460 x 540
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 200	500	150	310
max. Plattenabstand	[mm] 600	1100	560	900
max. Auswerferhub	[mm] 100	150	70	150
Zentrierung	[mm] 100	125	125	125
Plastifiziereinheit	200 hydraulisch (ecodrive)	500 hydraulisch (ecodrive)	S50i vollelektrisch	SP 380, hydraulischer Schneckenantrieb
Schneckendurchmesser	[mm] 25	35 (MuCell)	26	30
Max. Zylindertemperatur	[°C] 350	450	350	375
L/D-Verhältnis	16 (LSR), 24,8 (Thermoplast)	20	20	26,7
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2400 (Thermoplast)	2350 (400°C), 2110 (450°C)	2100	2500
max. rechn. Hubvolumen	[cm³] 69 (Thermoplast)	192	50	113
Schneckenkanalvolumen	[cm³] 45,7 (LSR), 117,8 (Thermoplast)		147	223
Nadelverschluss	Nein	Ja (nur MuCell)	Nein	Ja
Lageregelung	Nein	Ja	Nein	Ja
Sonderausstattung	25-er LSR Wechseleinheit, Autoprotect-Präzisionsformschutz	35er Standardschnecke, iQ Assistenten, Viper 12, Clearmelt, MuCell, schließkraftabhängiges Prägen		Pneumatische Nadelverschlussdüse, Spritzprägen, APC plus
freie Kernzugsteuerung	2	2 feste und 2 bewegliche Seite	-	2

Maschinenpark Technikum

	Sumitomo SHI Demag IntElect 130/520-250	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750	Wittmann Battenfeld SmartPower 240/750	Boyke 1-Station- Pressautomat Typ DH100
				
Steuerung	NC5 Touchscreen Plus	UNILOG B8	UNILOG B8	Siemens Simatic HMI
Schließeinheit	3-Platten Kniehebel vollelektrisch	servohydraulisch	servohydraulisch	hydraulisch
Schließkraft	[kN] 1300	500	2400	1000
Lichter Holmabstand (H x V)	[mm] 520 x 520	370 x 320	670 x 620	700 x 600
Werkzeugeinbauhöhe (min)	[mm] 220	200	350	400
max. Plattenabstand	[mm] 700	600	1100	800
max. Auswerferhub	[mm] 150	150	200	140
Zentrierung	[mm] 125	125	125	-
Plastifiziereinheit	250, vollelektrisch	210, hydraulisch	750, hydraulisch	-
Schneckendurchmesser	[mm] 30	30	45	-
Max. Zylindertemperatur	[°C] 450	450	450	-
L/D-Verhältnis	20	22	26, Cellmould 25	-
max. spez. Spritzdruck	[bar] 2200	2042	2116	-
max. rech. Hubvolumen	[cm ³] 99	106	358	-
Schneckenkanalvolumen	[cm ³] 131	181,15	-	-
Nadelverschluss	Ja	Nein	Ja (nur Cellmould)	-
Lageregelung	Ja	Nein	Ja	-
Sonderausstattung	Spritzprägen, Entnahmeroboter, activeLock, activeFlowBalance	Forminnendruckumschaltung	Plastifiziereinheit CELLMOULD, Robot- System W821	Transferzylinder mit 640 mm Hub. Maximalkraft 4t
freie Kernzugsteuerung	2	2	2	2